

Nome da Usina:	S/A USINA CORURUPE AÇÚCAR E ÁLCOOL - FILIAL LIMEIRA DO OESTE
CNPJ:	12.229.415/0016-05
Responsável pelo preenchimento:	Allan henrique Pedrosa da Silva
Telefone:	(34) 3411-9248
E-mail:	allan.henrique@usinacoruripe.com.br

Etanol Anidro	Etanol Hidratado	Fóssil substituto: Gasolina
		87,40
Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ) agrícola 0,00 industrial 0,00 transporte 0,00 uso 0,44 Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ) 86,96 Redução de emissões 99,50%	Intensidade de Carbono (g CO₂eq/MJ) agrícola 25,83 industrial 1,21 transporte 1,63 uso 0,66 Nota de Eficiência Energético-Ambiental (g CO₂eq/MJ) 58,07 Redução de emissões 66,44%	

Fase agrícola - Dados Consolidados

Informações gerais

Área total	107.732,61	ha
Produção total colhida para moagem	5.613.259,00	t cana
Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível	2.474.878,57	t cana
Teor de impurezas vegetais (base úmida)	35,93	kg/t cana
Teor de impurezas minerais	5,34	kg/t cana
Palha recolhida (base seca)	0,00	t palha
Umidade	50,00%	

Área Queimada

Área queimada	32.615,29	ha
---------------	-----------	----

Corretivos

Calcário calcítico	0,00	kg/t cana
Calcário dolomítico	13,24	kg/t cana
Gesso	5,28	kg/t cana

Fertilizantes Sintéticos

Ureia	1,26	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,12	kg N/t cana
Fosfato monoamônico (MAP)	0,25	kg P ₂ O ₅ /t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg N/t cana
Fosfato diamônico (DAP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Nitrato de amônio	0,17	kg N/t cana
Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)	0,00	kg N/t cana
Amônia anidra	0,00	kg N/t cana
Sulfato de amônio	0,01	kg N/t cana
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)	0,00	kg N/t cana
Superfosfato simples (SSP)	0,52	kg P ₂ O ₅ /t cana
Superfosfato triplo (TSP)	0,00	kg P ₂ O ₅ /t cana
Cloreto de potássio (KCl)	1,49	kg K ₂ O/t cana
Outros	083010;MS CANA	0,01
Outros	083012;FOSFATO14;MA	0,10
Outros	083013;CAN;08;30;10; BIOZYM	0,00

Fertilizantes Orgânicos/Organominerais

Vinhaça	1.119,41	L/t cana	Concentração de N	0,38	g N/L
Torta de Filtro (base úmida)	36,47	kg/t cana	Concentração de N	2,80	g N/kg
Cinzas e fuligem (base úmida)	8,57	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	especificar	kg/t cana	Concentração de N	0,00	g N/kg
Outros	POTAMOL;KUMONPLUS	0,01	Concentração de N	86,79	g N/kg

Combustíveis e eletricidade

Diesel - B10	1,42	L/t cana		
Diesel - B11	3,24	L/t cana		
Diesel - B15	0,00	L/t cana		
Diesel - BX	0,77	L/t cana	Teor de biodiesel na mistura	12,11%
Diesel - B20	0,00	L/t cana		
Diesel - B30	0,00	L/t cana		
Biodiesel - B100	0,00	L/t cana		
Gasolina C	0,00	L/t cana		
Etanol hidratado	0,07	L/t cana		
Biometano de terceiros	0,00	Nm³/t cana		
Biometano próprio	0,00	Nm³/t cana		
Eletricidade da rede - mix médio	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - PCH	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - biomassa	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - eólica	0,00	kWh/t cana		
Eletricidade - solar	0,00	kWh/t cana		

Fase industrial - processamento do etanol

Processamento e rendimentos

Quantidade de cana processada	2.514.295,52	t cana
Quantidade de palha processada (base seca)		t palha

